

# Continuous glue applicator to wood chips - has cooled mixt. application tools, and glue make-up mechanism

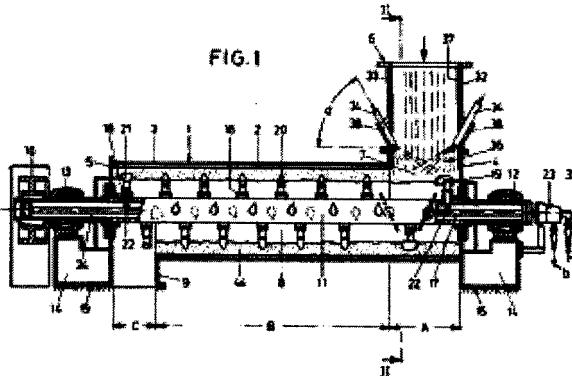
**Patent number:** DE4115047  
**Publication date:** 1992-07-16  
**Inventor:**  
**Applicant:**  
**Classification:**  
- **international:** B27N1/02; B27N1/00; (IPC1-7): B27N1/02  
- **european:** B27N1/02D3  
**Application number:** DE19914115047 19910508  
**Priority number(s):** DE19914115047 19910508

**Also published as:**  
FI922052 (A)  
FI95787C (C)  
FI95787B (B)

[Report a data error here](#)

## Abstract of DE4115047

The applicator for the continuous glueing of wood chips by liq. glue comprises a cylindrical mixing chamber (8) supported in a holder (1), at whose one end is a feeder (6,7) for the wood chips, and at the other end is an outlet (9). Axially through the centre of the mixing chamber (8) passes a high speed rotary shaft (11) equipped, in the injection zone (A), with injector nozzles (19) and, in the mixing zone (B) with cooling mixer nozzles (20). The injector nozzles can be cooled, and a glue feeder in the form of jet sprays (34) is directed into the chip feeder opening (7). The inner lining (37) of the chip feeder (6) is made of plastic. USE/ADVANTAGE - For chipboard mfr, with uniform chip gluing, but without destruction of the chips.



Data supplied from the [esp@cenet](mailto:esp@cenet) database - Worldwide

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

⑦3 Patentinhaber:

Draiswerke GmbH, 6800 Mannheim, DE

⑦4 Vertreter:

Rau, M., Dipl.-Ing. Dr.rer.nat.; Schneck, H.,  
Dipl.-Phys. Dr.rer.nat., Pat.-Anwälte, 8500 Nürnberg

⑦2 Erfinder:

Christen-Werner, Dipl.-Ing. 6800 Mannheim, DE

**56) Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:**

DE 31 17 682 C2  
DE 27 38 971 A1  
DE 26 53 711 A1

## 54 Vorrichtung zum kontinuierlichen Beleimen von Holzspänen

57 Eine Vorrichtung zum kontinuierlichen Beleimen von Holzspänen unter Zuführung von flüssigem Leim zu in Form eines Mischgutringes (44) bewegten Holzspänen weist einen zylindrischen Mischbehälter (1) auf, der an einem Ende eine Einzugszone (A) aufweist. Hier mündet ein Mischgutzulaufstutzen (6) durch eine Mischgutzulauföffnung (7) in den Mischraum (8). Die Mischwerkswelle (11) des Mischers weist im Bereich der Einzugszone (A) Einzug-Werkzeuge (19) auf, die kühlbar ausgebildet sind. Die Innenwand des Mischgutzulaufstutzens (6) besteht aus Kunststoff. Nur im Mischgutzulaufstutzen (6) sind Leim-Sprühdüsen (34) vorgesehen, die zur Mischgutzulauföffnung hin gerichtet sind und Leim auf den umlaufenden Mischgutring (44) sprühen.

